

鏡面丸刃!!

G★SHOT



クリヌキ
G★SHOT



クリヌキ
WG★SHOT



スプリング
G★SHOT



サイドポンチ
G★SHOT



テッポー
G★SHOT



NEW
シール
G★SHOT

完成

**最強の
ラインナップ!
全丸刃で製造可!**

比類なき切れ味!

けた違いの製品精度!

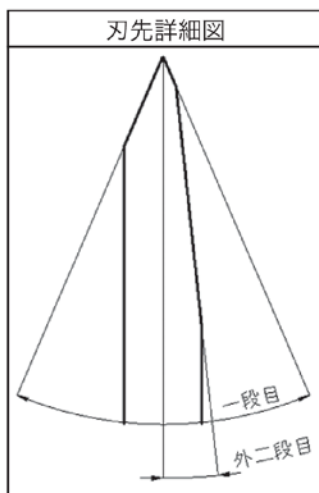
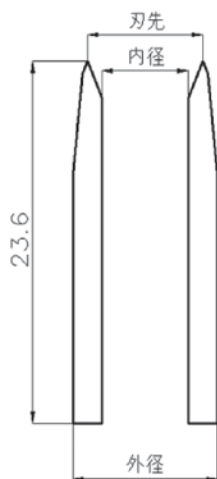
他を寄せ付けない美しい切断面!

高品質維持の為、専用パッケージにて販売

あ す ちょう せん
『- 未来への挑戦 -』

G★SHOT シリーズ

クリヌキG★SHOT

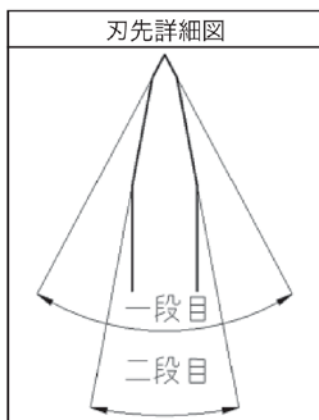
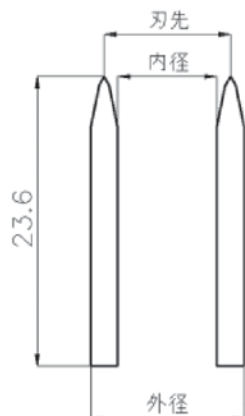


		G★SHOT	通常品
厚み	サイズ	0.7mm 整数⇒2.0φ～30.0φ (0.5mm単位) 端数⇒1.8φ～30.2φ (0.1mm単位)	0.7mm
刃形状	一段目角度 二段目角度	外二段刃 (内一段刃) 2.9φ以下 (外内二段刃) 内・外 23° (46°) 外 6°	同じ 同じ 同じ
刃先公差		+ 0.03mm、- 0mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～20.2φ ⇒ ±0.08 20.1φ～30.2φ ⇒ ±0.13
真円度		±0.07mm	±0.1
外径公差		+ 0mm、- 0.02mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～20.2φ ⇒ ±0.08 20.1φ～30.2φ ⇒ ±0.13
高さ公差		+ 0.03mm、- 0mm	+ 0.05、- 0
硬 度		HRC 60±2 (HS 82)	HRC 55±2 (HS 73)
弊 社 在 庫		在庫有⇒整数 0.5mm単位⇒在庫 在庫無⇒端数 0.1mm単位⇒受注生産	
納 期		在庫品⇒即日配達 or 発送 非在庫⇒100個位迄受注後 8 日、100 個以上都度御見積	
販 売 方 法		在庫品⇒10 個～5 個単位 非在庫品⇒5 個～5 個単位	

【対象業種・使用用途】

通常のクリヌキと同様に全ての業種で使用されています。
圧倒的な切れ味と精度により、今まで丸刃だけ切れないと言われていた材料や、紙粉対策にも重宝されています。
また、板紙表面に PP、PET 貼りの材料にも非常に良いとの評価を頂いております。
抜きあがり非常に良い事から、カスタリも従来よりも良くなったとの声もあります。
刃角・肉厚はそのままなので、刃替えの際にも即対応が可能です。
また、近年はハードコートなどの切断品質を求められる材料などへも刃角を変更するなど需要が増えてきています。

クリヌキWG★SHOT

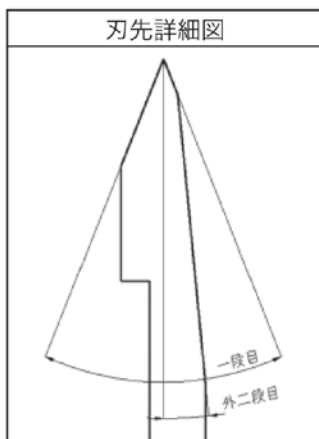
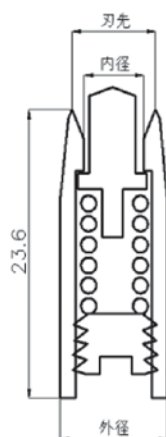


		G★SHOT	通常品
厚み	サイズ	0.7mm 整数⇒2.0φ～30.0φ (0.5mm単位) 端数⇒1.8φ～30.2φ (0.1mm単位)	0.7mm
刃形状	一段目角度 二段目角度	外内二段刃 (WG形状) 内外 25°(50°)、内外 30° (60°) 内・外 17° (34°)	— — —
刃先公差		+ 0.03mm、- 0mm	—
真円度		±0.07mm	—
外径公差		+ 0mm、- 0.02mm	—
高さ公差		+ 0.03mm、- 0mm	—
硬 度		HRC 60±2 (HS 82)	—
弊 社 在 庫		在庫無⇒受注生産	
納 期		100 個位迄受注後 8 日、100 個以上都度御見積	
販 売 方 法		整数⇒5 個～5 個単位 端数⇒5 個～5 個単位	

【対象業種・使用用途】

段ボール・紙器・一部工業系に使用されています。
Gタイプでは刃先が倒れてしまう事からWGを使用していた材料には、丸刃もWGを選択する事でより高い効果を得られます。
G - S H O T では耐久性や刃倒れに不安が有る場合はWGをお勧め致します。
刃材WGと同様に主に紙粉対策として効果が期待できます。

スプリングG★SHOT



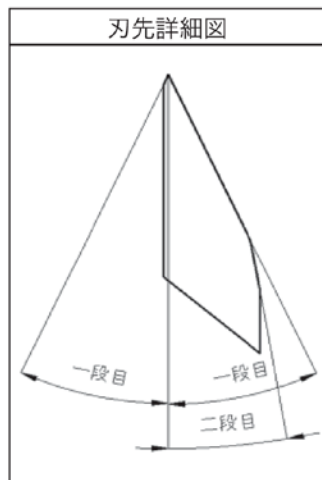
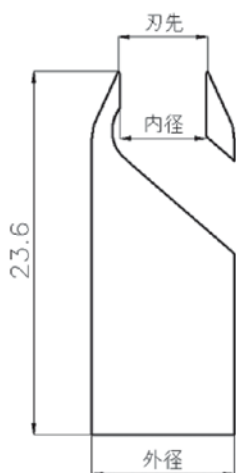
		G★SHOT	通常品
厚み	サイズ	0.7mm 整数⇒2.0φ～13.0φ (0.5mm単位) 端数⇒1.8φ～13.2φ (0.1mm単位)	0.7mm
刃形状	一段目角度 二段目角度	外二段刃 (内一段刃) 2.5φ以下 (外内二段刃) 内・外 23° (46°) 外 6°	同じ 同じ 同じ
刃先公差		+ 0.03mm、- 0mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～15.0φ ⇒ ±0.08
真円度		±0.07mm	±0.1
外径公差		+ 0mm、- 0.02mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～15.0φ ⇒ ±0.08
高さ公差		+ 0.03mm、- 0mm	+ 0.05、- 0
硬 度		HRC 60±2 (HS 82)	HRC 58±2 (HS 78) 浸炭 0.1
弊 社 在 庫		在庫有⇒2.0φ～5.0φ迄 0.5mm単位、6.0φ以上 1.0mm単位 在庫無⇒10.0φ以上、端数 0.1mm単位⇒受注生産	
納 期		在庫品⇒即日配達 or 発送 非在庫⇒100個位迄受注後 8 日、100 個以上都度御見積	
販 売 方 法		在庫品⇒10 個～5 個単位 非在庫品⇒5 個～5 個単位	

【対象業種・使用用途】

全業種の試作型に多く使用されています。
切味だけではなく、今までのスプリングとは構造も一新した事から、詰まりやパンクなどのトラブルの軽減にも成功しており、ある程度の厚物であっても対応できているとの評価を頂いております。
G ショットクリヌキ同様に板紙表面に PP、PET 貼りの材料にも非常に良いとの評価を頂いております。

G★SHOT シリーズ

サイドポンチG★SHOT



	G★SHOT	通常品
厚み サイズ	— 整数⇒1.5φ～12.0φ (0.5mm単位) 端数⇒1.3φ～12.2φ (0.1mm単位)	—
刃形状	外二段刃 (内一段刃)	同じ
一段目角度	内・外 23° (46°)	内・外 27° (54°)
二段目角度	外 14°	同じ
刃先公差	+ 0.03mm、- 0mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～12.0φ ⇒ ±0.10
真円度	±0.07mm	±0.1
外径公差	+ 0mm、- 0.02mm ※ 11.0～12.2φ刃径に対して外径+3mm	12.0φ迄 ⇒ ±0.05
高さ公差	+ 0.03mm、- 0mm	+ 0.05、- 0
硬度	HRC 60±2 (HS 82)	HRC 53±2 (HS 70)
弊社在庫	在庫有⇒整数 2.0φ～5.0φ迄 0.5mm単位⇒在庫 在庫無⇒5.0φ以上、端数 0.1mm単位⇒受注生産	
納期	在庫有⇒即日配達 or 発送 非在庫⇒受注後約 1 週間	
販売方法	在庫品⇒10個～5個単位 非在庫品⇒5個～5個単位	

【対象業種・使用用途】

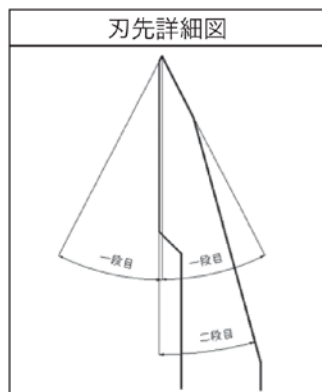
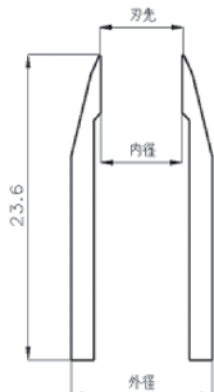
電子部品・工業系部品の量産型に多く使用されています。

従来のスタンダード品では切れなかった材料はもちろんの事、カス落ち不良が発生する材料にも効果を発揮しています。

特に粘着性の高い材料のカス落ち不良にはTXコーティングとの併用で高評価を頂いています。

従来のサイドポンチに多く見られた特注仕様である刃先研磨や内側シノギ幅変更などの実績を元に設計されていますのでそれらの費用・納期短縮にも活用できます。

テッポーG★SHOT



	G★SHOT	通常品
厚み サイズ	— 整数⇒1.5φ～25.0φ (0.5mm単位) 端数⇒1.3φ～25.2φ (0.1mm単位)	—
刃形状	外二段刃 (内一段刃)	同じ
一段目角度	内・外 23° (46°)	内・外 27° (54°)
二段目角度	外 8°	外 14°
刃先公差	+ 0.03mm、- 0mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～30.0φ ⇒ ±0.10
真円度	±0.07mm	±0.1
外径公差	±0.05mm (1.3φ～10.0φ) ±0.07mm (10.1φ～15.0φ) ±0.10mm (15.1φ～25.2φ) ※ 15.0～25.2φ刃径に対して外径+3mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～30.0φ ⇒ ±0.10
高さ公差	+ 0.03mm、- 0mm	+ 0.05、- 0
硬度	HRC 60±2 (HS 82)	HRC 53±2 (HS 70)
弊社在庫	在庫無⇒受注生産	
納期	受注後約 1 週間	
販売方法	整数⇒5個～5個単位 端数⇒5個～5個単位	

【対象業種・使用用途】

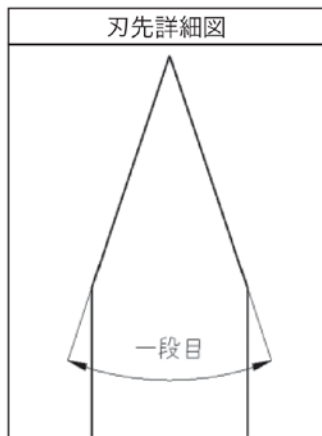
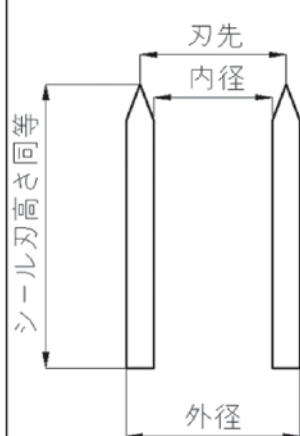
工業系、特にパッキン等の通常鉄砲丸刃を使用していた材料に使用されています。

切れ味が向上した事によるタイコ形状での抜け不良の軽減、耐久性の向上が見られます。

また、研磨仕上げをした事で高さ精度も増した事からパッキン等で多く見られる多面付けのムラ取り時間軽減にも大きな効果が期待できます。

研磨仕上げしている事でカス詰まりしにくくなり、バンクも軽減されます。

シールG★SHOT



	G★SHOT	通常品
厚み サイズ	0.5mm 整数⇒2.0φ～15.0φ (0.5mm単位) 端数⇒1.8φ～15.2φ (0.1mm単位)	0.5mm
刃形状	一段刃 (外・内一段刃)	同じ
一段目角度	内・外 23° (46°)	内・外 20° (40°)
二段目角度	—	—
刃先公差	+ 0.03mm、- 0mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～15.0φ ⇒ ±0.07
真円度	±0.07mm	±0.1
外径公差	+ 0mm、- 0.02mm	10.0φ迄 ⇒ ±0.05 10.1φ～15.0φ ⇒ ±0.07
高さ公差	+ 0.03mm、- 0mm	+ 0.05、- 0
硬度	HRC 55±2 (HS 73)	HRC 52±2 (HS 69)
弊社在庫	在庫無⇒受注生産	
納期	受注後約 1 週間	
販売方法	整数⇒5個～5個単位 端数⇒5個～5個単位	

【対象業種・使用用途】

シール・電子部品業界での需要が増えてきています。

鉄砲と同じく高さ精度の向上によるムラ取り時間の軽減から、特にシール業界の様なハーフカットのムラ取りには絶大な効果を発揮しています。

また、ハードコートフィルムなど、従来の丸刃では品質的に無理のあった材料でも期待され、各地でテストが行われています。

TXコーティングとの併用で糊対策も可能です。

未知の領域へ！究極のG★SHOTついに降臨！！

— G★SHOT 極 — ～きわみ～



- ～鏡面丸刃G★SHOTを凌駕する、究極の鏡面丸刃G★SHOT - 極 - ～
- 特殊加工により磨き上げ、Gタイプに劣らぬ面粗度&刃先鏡面！
 - 研ぎ澄まされ洗練された、圧倒的切れ味！
 - G★SHOT 極 — ～きわみ～その名の通り最上級な製品精度！
 - 『納得』この二文字で語られる、美し過ぎる切断面！

— G★SHOT 極 — ～きわみ～ここに極まる！

※ - G★SHOT 極 - ～きわみ～は受注生産品となっております。
※ - G★SHOT 極 - ～きわみ～に関しては裏面下お問い合わせ先迄ご連絡下さい。

クリヌキ 8.0 φ 刃先断面図 (200 倍)



通常クリヌキ 8.0 φ



クリヌキG★SHOT 8.0 φ



クリヌキG★SHOT - 極 - 8.0 φ

測定位置			測定位置			測定位置		
面粗さ(μ)	シノギA	シノギB	面粗さ(μ)	シノギA	シノギB	面粗さ(μ)	シノギA	シノギB
R a	0.238	1.798	R a	0.125	0.100	R a	0.070	0.045
R y	1.730	10.210	R y	0.740	0.640	R y	0.381	0.223
R z	0.891	6.833	R z	0.568	0.582	R z	0.318	0.165

クリヌキG★SHOT - 極 -		G★SHOT - 極 -		G★SHOT	
		厚	み	0.7mm	0.7mm
		サ イ ズ	整数⇒5.0 φ～20.0 φ (0.5mm単位) 端数⇒5.1 φ～19.9 φ (0.1mm単位)		整数⇒2.0 φ～30.0 φ (0.5mm単位) 端数⇒1.8 φ～30.2 φ (0.1mm単位)
		刃 形 状	内外二段刃		外片二段刃 (内一段刃)
		一段目角度	内・外 20°(40°)		内・外 23°(46°)
		二段目角度	外 6°		外 6°
		刃 先 公 差	+ 0.03mm、- 0mm		+ 0.03mm、- 0mm
		真 円 度	±0.07mm		±0.07mm
		高 さ 公 差	+ 0.03mm、- 0mm		+ 0.03mm、- 0mm
		外 径 公 差	+ 0mm、- 0.02mm		+ 0mm、- 0.02mm
		硬 度	HRC 60±2 (HS 82)		HRC 60±2 (HS 82)
		弊 社 在 庫	完全受注生産		在庫有⇒整数 0.5mm単位⇒在庫 在庫無⇒端数 0.1mm単位⇒受注生産
		納 期	5 個～50 個迄⇒受注後約 10 日間 55 個～100 個迄⇒受注後約 14 日間 100 個以上⇒都度納期確認		在庫品⇒即日配達 or 発送 非在庫⇒100 個位迄受注後 8 日 ⇒100 個以上都度見積
		販 売 方 法	最低数⇒5 個～5 個単位		在庫品⇒10 個～5 個単位 在庫規格外⇒5 個～5 個単位

【対象業種・使用用途】
従来の G - SHOT でも切断面がまだ粗いと言われる要求品質の高い製品向け
切断面の白化が問題になる外装部品等に
ハードコートフィルムなど、刃材の G タイプと同等の切れ味・製品仕上がりを要求される場合に
これまでの G - SHOT と比較して、さらに G タイプ (鏡面仕上げ) に近い面粗度に仕上げた商品です。
G - SHOT を使用しても、ユーザーから不満が出る場合には是非ご検討ください

※上記 G★SHOT - 極 -, その他上記製品以外での通常丸刃、加工特注品、G★SHOT シリーズ、鏡面刃材 G タイプ
その他刃材や塚谷製品に関しては各代理店お問い合わせ先迄ご連絡下さい。

取扱い各種在庫ラインナップ※G★SHOT以外

形状図	在庫品目	形状図	在庫品目	形状図	在庫品目
	クリヌキ 0.7t 2.0φ～30.0φ (0.5mm単位) 2.1φ～19.9φ (0.1mm単位) 2.0φ～2.9φ迄は胴付 上記とは別に下記スペック有り 貫通 2.0φ、2.5φ 胴付 3.0φ～5.0φ (0.5mm単位)		クリヌキ内片刃 1.0t 2.5φ～25.0φ (0.5mm単位)		クリヌキ外片刃 1.0t 2.0φ～30.0φ (0.5mm単位)
	クリヌキ 1.0t 2.0φ～35.0φ (0.5mm単位) 2.0φ、2.5φは胴付 1.0φ～1.9φ (0.1mm単位) 胴付 3.0φ～30.0φ (1.0mm単位) SK 材有 ※ 1.0φ～1.9φの内 1.0φ、1.5φ以外は必ず外径+1.0mmではありません。		スプリング丸刃 2.0φ～10.0φ (0.5mm単位) 0.7t 2.1φ～9.9φ (0.1mm単位) 0.7t 3.0φ～10.0φ (0.5mm単位) 0.5t 1.0φ～9.9φ (0.1mm単位) 1.0t 10.0φ～15.0φ (0.5mm単位) 1.0t 3.0φ～6.0φ (0.5mm単位) DIS 用		シールクリヌキ丸刃 2.0φ～15.0φ (0.5mm単位) 上記φ数に対しての各種高さ ↓ 6.0H、8.0H、9.5H、12.0H
	サイドポンチ 1.0φ～10.0φ (0.5mm単位) 10.0φ～12.0φ (1.0mm単位) 1.1φ～5.9φ (0.1mm単位) 6.0φ D8.0 or D9.0 の2種類 2.0φ～10.0φ (29.0H) (1.0mm単位)		テッポー丸刃 1.0φ～19.5φ (0.5mm単位) 0.7φ～9.9φ (0.1mm単位) 20.0φ～30.0φ (1.0mm単位) 3.0φ～6.0φ (0.5mm単位) 細身も有り		釘穴 0.0x2.0～0.0x3.0 0.5x2.5、0.5x3.0x23.3H 0.5x3.0、.5x2.0x3.0x23.3H 1.0x2.0～1.0x3.0 1.5x2.5 2.0x2.5、2.0x3.0
	白・黒パイプ 白… 2.0φ～15.0φ (0.5mm単位) 黒… 2.0φ～10.0φ (0.5mm単位)		皿丸・皿丸テーパー 皿丸ストレート 2.0φ～6.0φ (0.5mm単位) 皿丸テーパー 1.0x2.0～1.0x3.0、1.5x2.5、1.5x3.0 2.0x2.5、2.0x3.5、2.5x3.5 特殊皿丸 1.0x1.7、1.5x2.2、2.0x2.7		ガイドピン各種 2.0x5.0 紗付 2.5x6.0 2.0x6.0、2.0x6.0 A' ね弱 3.0x7.0、3.0x7.0 A' ね弱 4.0x8.0 5.0x8.0

特注品、受注品リスト一覧※G★SHOT以外

段付テッポー 7φ	回り防止 サイドポンチ 5φ	ツバ付テッポー	スプリング二重丸 2φ x 7φ	スプリング ジュラコンヘッド 7φ
グウン サイドポンチ 3φ	サイドポンチ 二重丸 7φ x 11	シールスプリング 5φ x 8H	シールテッポー 5φ x 8H	0.7 クリヌキ楕円 5x9

【クリヌキ丸刃】

- 高刃、低刃
- 刃先研磨
- 刃角指定
- 刃角異形状
- 内径、外径指定

- クリヌキ二重丸
- クリヌキ三重丸
- クリヌキ潰し楕円
- 内径段付き

【サイドポンチ】

- 高刃
- 刃先研磨
- 刃角指定
- 刃角異形状
- 外径指定
- カス穴大
- クロス穴位置指定

- サイドポンチ二重丸
- 回り防止サイドポンチ
- 段付サイドポンチ
- ダウンスイドポンチ
- 鍔付サイドポンチ
- 内・外側返し指定
- 逆テーパー

【シールクリヌキ】

- 刃先研磨
- 刃角指定
- 刃角異形状
- 内径、外径指定

- シールスプリング
- シールテッポー
- 内片刃・外片刃

【スプリング丸刃】

- 高刃
- 刃先研磨
- 刃角指定
- バネ弱、バネ強
- 内片刃・外片刃

- スプリング二重丸
- ヘソ平・ヘソ大
- ヘソ部ジュラコン (樹脂)

【テッポー丸刃】

- 高刃
- 刃先研磨
- 刃角指定
- 刃角異形状
- 外径指定
- 逆テーパー

- テッポー二重丸
- 段付テッポー
- 鍔付テッポー
- テッポー潰し楕円
- 内・外側返し指定

【ガイドピン】

- 高精度ガイドピン
- 真鍮製・鉄製
- ガイドピン各種サイズ
- 鍍金加工

【各種コーティング】

- TKコーティング
- TXコーティング
- TFコーティング
- フッ素コーティング

※上記製品、その他上記製品以外での通常丸刃、加工特注品、G★SHOTシリーズ、鏡面刃材Gタイプ
その他刃材や塚谷製品に関しては各代理店お問い合わせ先迄ご連絡下さい。

「ものづくり」という探究心! NC-G★SHOT 華麗に見参!!

— NC-G★SHOT 匠 — ～たくみ～



～御客様の声、職人の拘りと信念が生み出したNC-G★SHOT-匠～

- 彫刻刃に特殊G★SHOT加工を施し圧倒的切れ味をついに実現!
- 鋭さを誇る刃先、輝きを放つ鏡面、結果で実感する磨かれた面粗度!
- NC-G★SHOT 匠—～たくみ～その名の通り職人の製品精度への挑戦!
- 『驚愕』この二文字で語られる、全てを凌駕する『切・断・面』!

速報! 近日発売開始!

※—NC-G★SHOT 匠—～たくみ～は受注生産品となっております。

※—NC-G★SHOT 匠—～たくみ～に関しては下記お問い合わせ先迄ご連絡下さい。

進化を続ける塚谷の『G』シリーズ! G★SHOT特注品、鏡面刃材Gタイプ!

〈G★SHOT特注品リスト〉

〈G★SHOTには鏡面刃材Gタイプを!!〉

クリヌキG★SHOT

- 高刃 (23.7H~32.0H)
- 刃先鋭角 (∠40°、∠30°、∠20°)
- 刃角異形状 (∠10°15°(∠25°))
- 肉厚1.0t
- 胴付
- クリヌキ内片刃・外片刃

クリヌキWG★SHOT

- 高刃 (23.7H~32.0H)
- 胴付

スプリングG★SHOT

- バネ強
- バネ弱
- スプリング内片刃・外片刃

サイドポンチG★SHOT

- 高刃 (23.7H~32.0H)
- 刃先鋭角 (∠40°、∠30°)
- カス穴大・穴位置変更
- 横穴(カス穴)斜面角変更
- ダウンサイドポンチ
- 逆テーパー
- 回り防止
- 内側返し0.02
- 段付サイドポンチ

テッポーG★SHOT

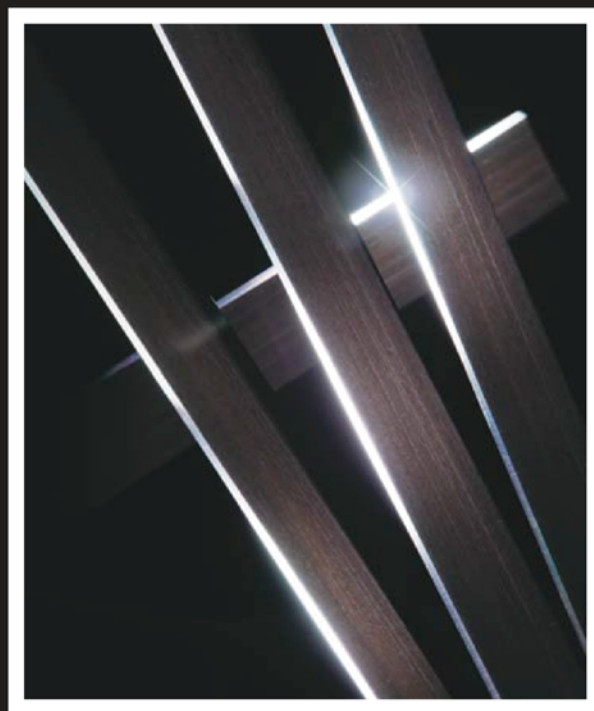
- 高刃 (23.7H~32.0H)
- 刃先鋭角 (∠40°、∠30°)
- 段付テッポー
- 逆テーパー
- 内・外径変更
- 内側返し0.02

シールG★SHOT

- 肉厚変更 (0.45t等)
- 刃先鋭角 (∠30°、∠20°)
- 刃角異形状 (∠10°15°(∠25°))
- シールテッポー
- シール内片刃・外片刃

鏡面刃材Gタイプ

鏡面刃材WGタイプ



塚谷鏡面Gシリーズ、刃材と丸刃の最強タッグ!

優・越・美!...美し過ぎる夢のコラボレーション!

※その他、上記以外でのG★SHOT加工特注品、鏡面刃材Gタイプに関しては下記お問い合わせ先迄ご連絡下さい。

お問い合わせ先

関東地区

ベンディックス株式会社
〒143-0013 東京都大田区大森南3-21-18

TEL 03-3742-9763
FAX 03-3742-9899

中部地区

塚谷ベンディックス株式会社
〒489-0932 愛知県瀬戸市美濃池町64番地

TEL 0561-84-9771
FAX 0561-84-9776

関西地区

株式会社 塚谷
〒543-0016 大阪府天王寺区餌差町13-17

TEL 06-6768-4525
FAX 06-6768-7658