

フレキシブルピナクルダイ発注書

年 月 日 :

御社名					担当者				
管理番号									
基準径			U C	mm		機種名			
上紙			セパ紙			セパ厚	μ		
刃高	mm		mm		mm		mm		
刃角度	°						別紙	枚	
余白	天	地	左	右	面付	流	巾		



本社 _____

ハード	DLC	1.2	2.0	ワイヤ/SOE	片刃	異角	ミル	M C	T 字	データ
直送先				版数	出荷日			着日		
					/			/		

フレキシブルピナクルダイの発注方法

1 フレキシブルピナクルダイ発注書の太枠内に必要事項と製作内容図をご記入の上、本社営業部または東京営業部にFAX送信下さい。

フレキシブルピナクルダイ発注書

年 月 日 :

御社名	① ◎◎◎製作所		担当者	塚谷	
管理番号	② E-00123				
基準径	③ 136	U C	④ 0.47 mm	機種名	⑤ LR-25
上紙	⑥ ユボ	セバ紙	⑦ 8K	セバ厚	80 μ
刃高	mm		mm		mm
刃角度	°		°	別紙	枚
余白	天	地	左	右	面付 流 2 巾 2

× (2) 面

ハード	DLC	1.2	2.0	ワイヤ/S0E	片刃	異角	ミル	M C	T 字	データ
面送先		版数	出荷日	番 日						
		5	7 / 6	7 / 7						

⑧

TSUKATANI ■本社 FAX.072-996-8777 e-mail anvil@tsukatani-hamono.co.jp
 ■東京 FAX.03-3754-8134 e-mail tokyo@tsukatani-hamono.co.jp

発注書の太枠内に必要事項と製作内容図を記入後、FAX送信下さい。

2 発注書に基づき弊社にて、図面を製作します。

※①～⑧は発注書にご記入頂いた内容を表記しています。
 (注意)
 ⑦：弊社図面は製品図です。
 ⑧：出荷日を記入致します。

方法	⑤ 3	③	④	①	②	⑥	⑦	⑧
方法	0.43 mm	Magnetic Cylinder Corp	0.47 mm	方法	◎◎◎製作所	名称	Pinnacle Die	
上紙	ユボ	刃工長	880 mm	2002/06/20	1:2	図番	E-00123	
セバ紙	8K					図番	AP-000000	

3 内容確認のため、御社に図面をFAX送信致します。
 製作内容に誤りがないか、必ずご確認ください。

4 ご確認後、フレキシブルピナクルダイを製作します。

下記のいずれかの方法で刃型線の指示をお願いします。

- ① DXFかDWG形式のCADデータ
- ② アドビ・イラストレータのEPSかAI形式のデータ
- ③ FAXによる寸法図
- ④ 製版用ポジフィルム、版下、抜きサンプル (刃型用ポジフィルムの場合は0.2mm程度の線幅が必要)